|  |
| --- |
| **1. Пояснительная записка** |
|  |
| Настоящий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения "Нижегородский автомеханический техникум" разработан на основе федерального государственного образовательного стандарта (далее ФГОС) по специальности среднего профессионального образования (далее – СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 22.04.2014 № 387, зарегистрированного Министерством юстиции (рег. №33391 от 31.07.2014) 23.02.05 Эксплуатация транспортного электрооборудования и автоматики (по видам транспорта, за исключением водного).  При разработке учебного плана также использованы:  - приказ Министерства обороны и Министерства образования и науки РФ от 24.02.2010 № 96/134 «Об утверждении Инструкции об организации обучения граждан Российской Федерации начальным знаниям в области обороны и их подготовки по основам военной службы в образовательных учреждениях среднего (полного) общего образования, образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования и учебных пунктах».  - ЕТКС выпуск 2, часть 2 (постановление Минтруда РФ от 15.11.1999 № 45), раздел "Слесарные и слесарно- сборочные работы", параграф 166 Слесарь-электрик по ремонту электрооборудования 3-го разряда. |
|  |
| **1.1. Организация учебного процесса и режим занятий**  Начало учебных занятий - 1 сентября.  Окончания учебных занятий в соответствии с учебным планом.  Продолжительность учебной недели – шестидневная.  Занятия осуществляются группировкой парами.  Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению ППССЗ.  Объем аудиторной учебной нагрузки при теоретическом обучении и (или) (практики) составляет 36 часов в неделю.  Формы и процедуры текущего контроля успеваемости указаны в локальных нормативных актах ГБПОУ «НАМТ».  Общая продолжительность каникул составляет:  - на 1 курсе 11 недель в учебном году, в том числе 2 недели в зимний период;  - на 2 курсе 10,5 недель в учебном году, в том числе 2 недели в зимний период;  - на 3 курсе 10,5 недель в учебном году, в том числе 2 недели в зимний период;  - на 4 курсе 2 недели в зимний период.  При реализации ППССЗ предусматриваются следующие виды практик: учебная и производственная. Учебная практика и производственная практика проводятся при освоении студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализовываются концентрированно в несколько периодов.  Производственная практика (по профилю специальности) и (преддипломная) проводятся в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся. Практика является обязательным разделом ППССЗ. Она представляет собой вид учебных занятий, обеспечивающих практико-ориентированную подготовку обучающихся. Цели и задачи, программы и формы отчетности определяются по каждому виду практики. Все особенности организации практик отражаются в календарном учебном графике.  В рамках программы подготовки специалистов среднего звена обучающиеся осваивают рабочую профессию 18590Слесарь-электрик по ремонту электрооборудования . |
| **1.2. Общеобразовательный цикл**  Нормативный срок освоения ППССЗ по очной форме получения образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования, увеличивается на 52 недели (1 год) из расчета:  - теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) 39 недель;  - промежуточная аттестация 2 недели;  - каникулярное время 11 недель.  Учебное время, отведенное на теоретическое обучение в объеме 1404 часов, распределено на изучение общих, дисциплин по выбору из обязательных предметных областей и дополнительных дисциплин общеобразовательного цикла ППССЗ в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования с учетом требований ФГОС и получаемой специальности среднего профессионального образования.  В учебном плане предусмотрено выполнение обучающимися индивидуального(ых) проекта(ов). Индивидуальный проект - особая форма организации образовательной деятельности обучающихся (учебное исследование или учебный проект).  Индивидуальный проект выполняется обучающимся самостоятельно под руководством преподавателя по выбранной теме в рамках одного или нескольких изучаемых учебных предметов, курсов в любой избранной области деятельности (познавательной, практической, учебно-исследовательской, социальной, художественно-творческой, иной).  Оценка качества освоения программ учебных дисциплин общеобразовательного цикла программы подготовки специалистов среднего звена с получением среднего общего образования осуществляется в процессе текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации.  Экзамены проводятся по ОУД.01 Русский язык, ОУД.02 Литература ОУД.04 Математика, ОУД.03 Иностранный язык, ОУД.10 Физика. По ОУД.01 Русский язык, ОУД.02 Литература и ОУД.04 Математика – в письменной форме, по профильным дисциплинам ОУД.03 Иностранный язык и ОУД.10 Физика – в устной.  По дисциплинам ОУД.01 Русский язык и ОУД.02 Литература проводится экзамен комплексный.  По дисциплине «Физическая культура» в составе общеобразовательного цикла форма промежуточной аттестации в первом семестре - (З) зачет, во втором семестре – ДЗ (дифференцированный зачет). Дополнительные учебные дисциплины, по выбору обучающихся, предлагаемые ГБПОУ "НАМТ": «Основы финансовой грамотности» и «Основы проектной деятельности». |
|  |
| **1.3. Формирование вариативной части ООП**  Вариативная часть в объеме 900 часов использована:  - на увеличение объема времени, отведенного на дисциплины и профессиональные модули обязательной части;  - на введение новых дисциплин, направленных на удовлетворение потребностей регионального рынка труда и по согласованию с работодателями.  Распределение вариативной части ППССЗ по циклам представлено в таблице:   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | Индексы циклов и обязательная учебная нагрузка по циклам по ФГОС, часов | | Распределение вариативной части (ВЧ) по циклам, часов | | | | Всего | В том числе | | | На увеличение объема обязательных дисциплин (МДК) | На введение дополнительных дисциплин (ПМ) | | ОГСЭ.00 | 432 | 56 | 56 | - | | ЕН.00 | 144 | 50 | - | 50 | | ОП.00 | 520 | 582 | 180 | 402 | | ПМ.00 | 1064 | 212 | 212 | - | | Вариативная часть (ВЧ) | 900 | 900 | 448 | 452 |   Пояснения к таблице:  1. В цикл ЕН.00 включена новая дисциплина:  «Экологические основы природопользования» (50 час.) направлена на формирование ОК.1-9, ПК-3.4;  2. В общепрофессиональные дисциплины профессионального цикла включены новые дисциплины:   * + «Компьютерная графика» (80 час.) направлена на формирование ОК 1-9, ПК 1.1-3.2;   + «Вычислительная техника» (60 час.) направлена на формирование ОК 1-5, ОК 7-9, ПК 1.1-1.3, ПК 2.1-2.3;   + «Электрические аппараты и машины» (114 час.) направлена на формирование ОК 1-9, ПК 1.1-1.4;   + «Основы экономики» (48 час.) направлена на формирование ОК 1-9, ПК 2.2, ПК 2.4;   + «Бережливое производство» (100 час.) направлена на формирование ОК 1-9, ПК 1.1-1.3, ПК 2.4, ПК 2.5, ПК 3.3. |
|  |
| **1.4. Формы проведения консультаций** |
| Консультации предусматриваются в объеме 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год. В том числе в период реализации образовательной программы среднего общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования. Консультации могут быть устные и (или) письменные, групповые, индивидуальные. |
|  |
| **1.5. Порядок аттестации обучающихся**  Порядок и периодичность промежуточной аттестации определяется ГБПОУ «НАМТ» в каждом учебном году и отражается в календарном учебном графике с учетом особенностей организации образовательного процесса в конкретном учебном году. По разделам учебной дисциплины и МДК, где не предусмотрена форма промежуточной аттестации за семестр, оценка успеваемости производится на основе данных текущей успеваемости.  Экзамен по модулю проводится в последнем семестре освоения программы профессионального модуля и представляет собой форму независимой оценки результатов обучения с участием работодателей, направленного на проверку сформированности компетенций и готовности к выполнению вида профессиональной деятельности, определенного в разделе «Требования к условиям реализации программы подготовки специалистов среднего звена» федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 23.02.05 Эксплуатация транспортного электрооборудования и автоматики (по видам транспорта, за исключением водного), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 22 апреля 2014 года № 387, зарегистрировано в Минюсте РФ 31 июля 2014 года № 33391. Итогом проверки является однозначное решение: «вид профессиональной деятельности освоен / не освоен» с оценкой.  Квалификационный экзамен может проводиться по ПМ.05 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих в 6 семестре и включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований, указанных в ЕТКС по профессии 18590Слесарь-электрик по ремонту электрооборудования. К проведению квалификационного экзамена привлекаются представители работодателей, их объединений.  Формы и процедуры текущего контроля успеваемости оговорены в рабочих программах дисциплин и профессиональных модулей, указанных в учебном плане.  Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Промежуточная аттестация в форме зачета или дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины или профессионального модуля.  Промежуточная аттестация проводится:  - концентрировано: в конце 2 семестра 1 курса, в конце 3, 4, 5, 6 семестров 2-3 курса;  - рассредоточено: в конце 7 и 8 семестра 4 курса.  Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом (или на основании) результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций. |
|  |
| **1.6. Формы проведения промежуточной аттестации**  Учебные дисциплины, междисциплинарные курсы, профессиональные модули завершаются следующими формами промежуточной аттестации:  - по дисциплинам профессионального цикла и циклов ОГСЭ и ЕН – З (зачет), ДЗ (дифференцированный зачет), Э (экзамен);  - по дисциплине «Физическая культура» (в цикле ОГСЭ) в каждом семестре – З (зачет), а в последнем семестре – ДЗ (дифференцированный зачет);  - по профессиональным модулям – (Э) Экзамен по модулю;  - по ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих – (Э) Квалификационный экзамен;  - по составным элементам программы профессионального модуля (по МДК – дифференцированный зачет или экзамен, по учебной и производственной практике – дифференцированный зачет);  - по нескольким учебным и производственным практикам проводится дифференцированный зачет комплексный: по УП.05 и ПП.05. |
|  |
| **1.7. Формы проведения государственной итоговой аттестации**  Формы и порядок проведения государственной итоговой аттестации определяется Положением о ГИА, утвержденным приказом ГБПОУ «НАМТ» от 26.02.2018 № 01-02/55. |
|  |
| **1.8. Другое**  Выполнение курсового проекта рассматривается как вид учебной работы по дисциплине (дисциплинам) профессионального цикла и (или) профессиональному модулю (модулям) профессионального цикла и реализуется в пределах времени, отведенного на ее (их) изучение.  По учебному плану ППССЗ предусматривается выполнение 2-х курсовых проектов:  - по ПМ.01 Эксплуатация транспортного электрооборудования и автоматики (30 час.).  - по ПМ.03 Участие в конструкторско-технологической работе (30 час.).  И одна курсовая работа:  - по ПМ.02 Организация деятельности коллектива исполнителей (20 час.).  При работе над курсовым проектом (работой) обучающимся оказываются консультации.  Дисциплина «Физическая культура» предусматривает еженедельно 2 часа обязательных аудиторных занятий и 2 часа самостоятельной учебной нагрузки (за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах, секциях).  Для подгрупп девушек часть учебного времени дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» (48 часов), отведенного на изучение основ военной службы, используется на освоение основ медицинских знаний.  В период обучения с юношами проводятся учебные сборы. |