**Пояснительная записка**

Настоящий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Нижегородский автомеханический техникум» разработан на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности15.02.08 Технология машиностроения**,** утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 350 от 18.04.2014, зарегистрированного Министерством юстиции РФ (регистрационный № 33204 от 22.07.2014).

При разработке настоящего учебного плана ППССЗ использованы:

- Федеральный закон Российской Федерации от 29 декабря 2012 года № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации».

- Приказ Министерства образования и науки РФ от 14 июня 2013 года № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования».

- Приказ Министерства образования и науки РФ от 16 августа 2013 года № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования».

- Письмо Министерства образования и науки РФ от 20 июля 2015 года № 06-846 «О направлении Методических рекомендаций».

- Устав и локальные акты ГБПОУ «НАМТ».

**Организация учебного процесса и режим занятий**

Учебный план разработан для студентов, обучающихся на базе среднего общего образования по заочной форме обучения, которые приступают к обучению с 1 курса. Учебный год начинается 1 сентября. На первом курсе учебный год начинается не позднее 20 октября.

Максимальный объем обязательных аудиторных учебных занятий студентов в год составляет 160 академических часов.

Основной формой организации образовательного процесса по заочной форме обучения является лабораторно-экзаменационная сессия (далее – сессия).

Общая продолжительность сессии в учебном году устанавливается:

-на первом и втором курсах - не более 30 календарных дней;

-на каждом последующем курсе - не более 40 календарных дней.

Сессия в пределах отводимой на нее общей продолжительности времени разделена на 3 периода: осенняя (установочная), зимняя, весенняя (летняя).

В общую продолжительность сессии включены дни отдыха студентов, прохождение промежуточной аттестации, а также время обязательных учебных занятий (установочные и обзорные занятия, лабораторные и практические занятия, курсовые работы (проекты), продолжительность которых составляет не более 8 часов ежедневно).

Кроме лабораторно-экзаменационных сессий занятия со студентами могут проводиться в межсессионное время.

Программа дисциплины "Физическая культура" реализуется студентом самостоятельно за счет различных форм внеучебных занятий в спортивных клубах, секциях и т.п. Для контроля выполнения программы по дисциплине «Физическая культура» проводится письменная контрольная работа. В учебном плане предусматриваются установочные занятия в объеме 10 аудиторных часов.

Учебным планом предусмотрено выполнение курсовых работ (проектов) по ОП.09 Технологическая оснастка – 16 часов на группу, профессиональным модулям ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин – 20 часов на группу, ПМ.02 Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения – 16 часов на группу.

Выполнение курсовых работ (проектов) рассматривается как вид учебной работы и реализуется в пределах времени, отведенного на их освоение.

Учебная и производственная практика реализуются студентом самостоятельно с представлением и последующей защитой отчета.

Производственная практика (преддипломная) проводится после последней лабораторно-экзаменационной сессии и предшествует государственной итоговой аттестации.

В процессе освоения ППССЗ обучающимся предоставляются каникулы. Продолжительность каникул девять недель.

**Формирование вариативной части**

Вариативная часть в объеме 900 часов использована:

- на увеличение объема времени, отведенного на дисциплины и профессиональные модули обязательной части;

- на введение новых дисциплин, профессиональных модулей направленных на удовлетворение потребностей регионального рынка труда и по согласованию с работодателями;

Распределение вариативной части ППССЗ по циклам представлено в таблице:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Индексы циклов и обязательная учебная нагрузка по циклам по ФГОС, часов | | Распределение вариативной части (ВЧ) по циклам, часов | | |
| Всего | В том числе | |
| На увеличение объема обязательных дисциплин (МДК) | На введение дополнительных дисциплин (ПМ) |
| ОГСЭ.00 | 428 | 60 | 60 | - |
| ЕН.00 | 112 | 70 | 20 | 50 |
| ОП.00 | 952 | 558 | 262 | 296 |
| ПМ.00 | 596 | 212 | 212 | - |
| Вариативная часть (ВЧ) | 900 | 900 | 554 | 346 |

Пояснения к таблице:

1. В цикл ЕН.00 включена новая дисциплина:

«Экологические основы природопользования» (50 час.) направлена на формирование ОК.4, 5, 8, ПК-1.4, 1.5, 3.2;

2. В общепрофессиональные дисциплины профессионального цикла включены новые дисциплины:

* + «Электротехника и электроника» (132 час.) направлена на формирование ОК. 1-9, ОК. 7-9, ПК.1.1-1.3., ПК. 3.1-3.2;
  + «Гидравлические и пневматические системы» (64 час.) направлена на формирование ОК. 1-9; ПК. 1.1-1.4, ПК. 2.2;
  + «Бережливое производство» (100 час.) направлена на формирование ОК. 1-9, ПК. 1.2-1.4, ПК.2.3;

**Порядок аттестации обучающихся**

Формы и процедуры текущего контроля знаний и промежуточной аттестации проводятся согласно Положению о текущем контроле успеваемости и промежуточной аттестации в ГБПОУ "Нижегородский автомеханический техникум". Промежуточная аттестация по учебным дисциплинам и междисциплинарным курсам (разделам) проводится в форме дифференцированного зачета (ДЗ), экзамена (Э). По этапам учебной и производственной практик обязательная промежуточная аттестация в форме ДЗ. Обязательная форма промежуточной аттестации по профессиональным модулям - Экзамен по модулю.

Промежуточная аттестация проводится в период лабораторно-экзаменационных сессий. Количество экзаменов в учебном году не превышает 8, количество зачетов и дифференцированных зачетов не превышает 10 в учебном году (без учета зачета по физической культуре).

Общее количество обязательных контрольных работ в году должно быть не более 10, по одной учебной дисциплине, междисциплинарному курсу (разделу) - не более 2.

Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Промежуточная аттестация в форме зачета или дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины или междисциплинарного курса. Если дни экзаменов чередуются с днями учебных занятий, то выделение времени на подготовку к экзамену не требуется, и проводить его можно на следующий день после завершения освоения соответствующей программы. Если экзамен запланирован без учебных занятий между ними, для подготовки к экзамену предусматриваются не менее 2 дней.

Консультации для обучающихся предусматриваются в объеме 4 часов на одного студента на каждый учебный год. Формы проведения консультаций - групповые, индивидуальные, письменные, устные.

Государственная итоговая аттестация проводится с целью установления соответствия уровня и качества подготовки выпускников требованиям ФГОС СПО и работодателей и включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (дипломный проект). Обязательное требование – соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

Требования к содержанию, объему и структуре выпускной квалификационной работы определяются образовательным учреждением на основании порядка проведения государственной итоговой аттестации выпускников по программам СПО в соответствии с Приказом от 16 августа 2013 года № 968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, с частью 5 статьи 59 Федерального закона от 29 декабря 2012 года № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации».