

**АКТ СОГЛАСОВАНИЯ РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ВАРИАТИВНОЙ ЧАСТИ  
ПРОГРАММЫ СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ –  
ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА ПО  
СПЕЦИАЛЬНОСТИ**

**15.02.08 Технология машиностроения**

(базовая подготовка)

**очная форма обучения**

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Нижегородский автомеханический техникум», в лице директора **Капшиной Ангелины Геннадьевны**, согласовывает содержание вариативной части программы подготовки специалистов среднего звена на базе основного общего образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения (базовая подготовка) с представителем работодателя в лице руководителя департамента управления персоналом ПАО «ГАЗ» **Доломановой Марии Алексеевны**.

**Программная документация, представляемая на согласование:**

- 1) Учебный план по специальности 15.02.05 Технология машиностроения (базовая подготовка).
- 2) Рабочие программы учебных дисциплин вариативной части ППССЗ по специальности.

**Область и объекты профессиональной деятельности:**

*Область профессиональной деятельности выпускника:*

– разработка и внедрение технологических процессов производства продукции машиностроения; организация работы структурного подразделения.

*Объекты профессиональной деятельности выпускника:*

- материалы, технологические процессы, средства технологического оснащения (технологическое оборудование, инструменты, технологическая оснастка);
- конструкторская и технологическая документация;
- первичные трудовые коллективы.

**Виды деятельности и компетенции**

Виды профессиональной деятельности и профессиональные компетенции выпускника:

Код	Наименование
<b>ВПД 1</b>	<b>Разработка технологических процессов изготовления деталей машин</b>
ПК 1.1.	Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей
ПК 1.2.	Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования
ПК 1.3.	Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции
ПК 1.4.	Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей
ПК 1.5.	Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей
<b>ВПД 2</b>	<b>Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения</b>
ПК 2.1.	Участвовать в планировании и организации работы структурного подразделения

ПК 2.2.	Участвовать в руководстве работой структурного подразделения
ПК 2.3.	Участвовать в анализе процесса и результатов деятельности подразделения
<b>ВПД 3</b>	<b>Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля</b>
ПК 3.1.	Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей
ПК 3.2.	Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
<b>ВПД 4</b>	<b>Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих</b>
ПК 4.1.	Выполнять токарную обработку наружных и внутренних поверхностей заготовок простых деталей с точностью по 8 - 11 квалитетам (включая конические поверхности)
ПК 4.2.	Выполнять токарную обработку наружных и внутренних поверхностей заготовок сложных деталей с точностью размеров по 12 - 14 квалитетам
ПК 4.3.	Выполнять токарную обработку наружных и внутренних поверхностей заготовок сложных деталей с точностью по 7 - 10 квалитетам на специализированных станках, налаженных для обработки определенных деталей или выполнения отдельных операций
ПК 4.4.	Выполнять нарезание наружной и внутренней однозаходной треугольной, прямоугольной и трапецидальной резьбы на заготовках деталей резцами и вихревыми головками
ПК 4.5.	Осуществлять контроль качества обработки поверхностей простых деталей с точностью размеров по 8 - 11 квалитетам и сложных деталей - по 12 - 14 квалитетам
ПК 4.6.	Выполнять токарную обработку и доводка наружных и внутренних поверхностей заготовок простых деталей по 7 - 10 квалитетам на универсальных токарных станках
ПК 4.7.	Выполнять токарную обработку и доводка наружных и внутренних поверхностей заготовок сложных деталей по 8 - 11 квалитетам на универсальных токарных станках
ПК 4.8.	Выполнять нарезание и накатку наружных и внутренних двухзаходных резьб на заготовках деталей
ПК 4.9.	Осуществлять контроль качества обработки поверхностей простых деталей с точностью размеров по 7 - 10 квалитетам и сложных с точностью размеров по 8 - 11 квалитетам

Общие компетенции выпускника:

Код	Наименование
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество
ОК 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность
ОК 4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 6	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями
ОК 7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за

	результат выполнения заданий
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации
ОК 9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности

### Распределение объема времени вариативной части ППССЗ

Вариативная часть в объеме 900 часов использована:

- на увеличение объема времени, отведенного на дисциплины и профессиональные модули обязательной части;
- на введение новых дисциплин, направленных на удовлетворение потребностей регионального рынка труда и по согласованию с работодателями;

Распределение вариативной части ППССЗ по циклам представлено в таблице:

Индексы циклов и обязательная учебная нагрузка по циклам по ФГОС, часов		Распределение вариативной части (ВЧ) по циклам, часов		
		Всего	В том числе	
			На увеличение объема обязательных дисциплин (МДК)	На введение дополнительных дисциплин
ОГСЭ.00	428	60	60	-
ЕН.00	112	70	20	50
ОП.00	952	558	262	296
ПМ.00	596	212	212	-
Вариативная часть (ВЧ)	900	900	554	346

Пояснения к таблице:

1. В цикл ЕН.00 включена новая дисциплина:

«Экологические основы природопользования» (50 час.) направлена на формирование ОК.4, 5, 8, ПК-1.4, 1.5, 3.2;

2. В общепрофессиональные дисциплины профессионального цикла включены новые дисциплины:

– «Электротехника и электроника» (132 час.) направлена на формирование ОК. 1-9, ПК.1.1-1.3., ПК. 3.1-3.2;

– «Гидравлические и пневматические системы» (64 час.) направлена на формирование ОК. 1-9; ПК. 1.1-1.4, ПК. 2.2;

– «Бережливое производство» (100 час.) направлена на формирование ОК. 1-9, ПК. 1.2-1.4, ПК.2.3.

Таким образом, вариативная часть ППССЗ по специальности 15.02.05 Технология машиностроения (базовая подготовка) используется на увеличение объема времени, отведенного на дисциплины и модули обязательной части, и введение новых дисциплин в соответствии с потребностями работодателей и спецификой деятельности ГБПОУ «НАМТ», что дает реальные возможности для углубления и расширения умений и знаний специалистов с учетом развития предприятий машиностроительного профиля.

Руководитель департамента управления персоналом ПАО «ГАЗ»



*М.А.Доломанова*  
М.А.Доломанова  
2020 года

Директор государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Нижегородский автомеханический техникум»



*А.Г.Капшина*  
А.Г.Капшина  
2020 года