

Министерство образования, науки и молодежной политики Нижегородской области

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Нижегородский автомеханический техникум»

Рассмотрено
на заседании педагогического совета
протокол № 1 от «31» августа 2020 года



Утверждаю:
Директор ГБПОУ «НАМТ»
А.Г. Капшина
«31» августа 2020 года

Программа подготовки специалистов среднего звена

по специальности среднего профессионального образования

15.02.08 Технология машиностроения

(на базе основного общего образования)

Квалификация - техник
Вид подготовки - базовая

Нижний Новгород
2020

Программа подготовки специалистов среднего звена разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по 15.02.08 Технология машиностроения, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2014 г. № 350, зарегистрировано в Минюсте РФ 22 июня 2014 года № 33204.

Организация разработчик - Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Нижегородский автомеханический техникум»

Согласовано:

Руководитель департамента управления персоналом ПАО «ГАЗ»

 М.А.Доломанова

 2020 года

М.П.



СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие положения
 - 1.1. Нормативно-правовые основы разработки программы подготовки специалистов среднего звена
 - 1.2. Нормативный срок освоения программы
2. Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения программы подготовки специалистов среднего звена
 - 2.1. Область и объекты профессиональной деятельности
 - 2.2. Виды профессиональной деятельности и компетенции
3. Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса.
 - 3.1. Учебный план
 - 3.2. Календарный учебный график
 - 3.3. Программы дисциплин общего гуманитарного и социально-экономического цикла
 - 3.3.1. Программа ОГСЭ.01 Основы философии
 - 3.3.2. Программа ОГСЭ.02 История
 - 3.3.3. Программа ОГСЭ.03 Иностранный язык
 - 3.3.4. Программа ОГСЭ.04 Физическая культура
 - 3.4. Программы дисциплин математического и общего естественнонаучного цикла
 - 3.4.1. Программа ЕН.01 Математика
 - 3.4.2. Программа ЕН.02 Информатика
 - 3.4.3. Программа ЕН.03 Экологические основы природопользования
 - 3.5. Программы дисциплин и профессиональных модулей профессионального цикла
 - Программы общепрофессиональных дисциплин
 - 3.5.1. Программа ОП.01. Инженерная графика
 - 3.5.2. Программа ОП.02 Компьютерная графика
 - 3.5.3. Программа ОП.03 Техническая механика
 - 3.5.4. Программа ОП.04 Материаловедение
 - 3.5.5. Программа ОП.05 Метрология, стандартизация и сертификация
 - 3.5.6. Программа ОП.06 Процессы формообразования и инструменты
 - 3.5.7. Программа ОП.07 Технологическое оборудование
 - 3.5.8. Программа ОП.08 Технология машиностроения
 - 3.5.9. Программа ОП.09 Технологическая оснастка
 - 3.5.10. Программа ОП.10 Программирование для автоматизированного оборудования
 - 3.5.11. Программа ОП.11 Информационные технологии в профессиональной деятельности
 - 3.5.12. Программа ОП.12 Основы экономики организации и правовое обеспечение профессиональной деятельности
 - 3.5.13. Программа ОП.13 Охрана труда
 - 3.5.14. Программа ОП.14 Безопасность жизнедеятельности
 - 3.5.15. Программа ОП.15 Электротехника и электроника
 - 3.5.16. Программа ОП.16 Гидравлические и пневматические системы
 - 3.5.17. Программа ОП.17 Бережливое производство
 - Программы профессиональных модулей
 - 3.5.18. Программа ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин
 - 3.5.19. Программа ПМ.02 Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения

3.5.20. Программа ПМ.03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технологического контроля

3.5.21. Программа ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих

3.6. Программа практики

3.6.1. Программа учебной практики

3.6.2. Программа производственной практики:

- производственная практика (по профилю специальности);
- производственная практика (преддипломная).

4. Материально-техническое обеспечение реализации программы подготовки специалистов среднего звена

4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

4.2. Информационное обеспечение обучения

5. Оценка результатов освоения программы подготовки специалистов среднего звена

Приложения:

Учебный план

Календарный учебный график

Рабочие программы учебных дисциплин, профессиональных модулей

Программы практик

1. Общие положения

1.1. Нормативно-правовые основы разработки программы

Программа подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ) Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Нижегородский автомеханический техникум» - комплекс нормативно-методической документации, регламентирующий содержание, организацию и оценку качества подготовки обучающихся и выпускников по специальности 15.02.08 Технология машиностроения.

Нормативную правовую основу разработки программы подготовки специалистов среднего звена (далее - программа) составляют:

1. Федеральный закон Российской Федерации от 29 декабря 2012 года № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации».
2. Приказ Министерства образования и науки РФ от 18 апреля 2014 года № 350 «Об утверждении федерального государственного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения».
3. Федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 года № 413, зарегистрировано в Минюсте РФ 7 июня 2012 года № 24480.
4. Приказ Минобрнауки РФ от 14 июня 2013 года № 464 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования».
5. Приказ Минобрнауки России от 29 октября 2013 года № 1199 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования».
6. Приказ Минобрнауки России от 02.07.2013 № 513 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение».
7. Приказ Минобрнауки России от 18 апреля 2013 года № 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования».
8. Приказ Минобрнауки России от 16 августа 2013 года № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования».
9. Приказ Минобрнауки России от 18 апреля 2013 года № 292 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения».
10. Устав и локальные нормативные акты ГБПОУ «НАМТ».

1.2. Нормативный срок освоения программы.

Нормативный срок освоения программы базовой подготовки по специальности 15.02.08 Технология машиностроения базовой подготовки в очной форме обучения составляет 199 недель, в том числе:

Общеобразовательный цикл	52 нед.
Обучение по учебным циклам	83 нед.
Учебная практика	25 нед.
Производственная практика (по профилю специальности)	
Производственная практика (преддипломная)	4 нед.
Промежуточная аттестация	6 нед.
Государственная итоговая аттестация	6 нед.
Каникулы	23 нед.
Итого	199 нед.

2. Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения программы подготовки специалистов среднего звена

2.1. Область и объекты профессиональной деятельности:

Область профессиональной деятельности выпускника:

– разработка и внедрение технологических процессов производства продукции машиностроения; организация работы структурного подразделения.

Объекты профессиональной деятельности выпускника:

– материалы, технологические процессы, средства технологического оснащения (технологическое оборудование, инструменты, технологическая оснастка);

– конструкторская и технологическая документация;

– первичные трудовые коллективы.

2.2. Виды деятельности и компетенции

Виды профессиональной деятельности и профессиональные компетенции выпускника:

Код	Наименование
ВПД 1	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин
ПК 1.1.	Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей
ПК 1.2.	Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования
ПК 1.3.	Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции
ПК 1.4.	Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей
ПК 1.5.	Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей
ВПД 2	Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения
ПК 2.1.	Участвовать в планировании и организации работы структурного подразделения
ПК 2.2.	Участвовать в руководстве работой структурного подразделения
ПК 2.3.	Участвовать в анализе процесса и результатов деятельности подразделения
ВПД 3	Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля
ПК 3.1.	Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей
ПК 3.2.	Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
ВПД 4	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих
ПК 4.1.	Выполнять токарную обработку наружных и внутренних поверхностей заготовок простых деталей с точностью по 8 - 11 квалитетам (включая конические поверхности)
ПК 4.2.	Выполнять токарную обработку наружных и внутренних поверхностей заготовок сложных деталей с точностью размеров по 12 - 14 квалитетам
ПК 4.3.	Выполнять токарную обработку наружных и внутренних поверхностей заготовок сложных деталей с точностью по 7 - 10 квалитетам на специализированных станках, налаженных для обработки определенных деталей или выполнения отдельных операций
ПК 4.4.	Выполнять нарезание наружной и внутренней однозаходной треугольной, прямоугольной и трапецеидальной резьбы на заготовках деталей резцами и вихревыми головками
ПК 4.5.	Осуществлять контроль качества обработки поверхностей простых деталей с

	точностью размеров по 8 - 11 квалитетам и сложных деталей - по 12 - 14 квалитетам
ПК 4.6.	Выполнять токарную обработку и доводка наружных и внутренних поверхностей заготовок простых деталей по 7 - 10 квалитетам на универсальных токарных станках
ПК 4.7.	Выполнять токарную обработку и доводка наружных и внутренних поверхностей заготовок сложных деталей по 8 - 11 квалитетам на универсальных токарных станках
ПК 4.8.	Выполнять нарезание и накатку наружных и внутренних двухзаходных резьб на заготовках деталей
ПК 4.9.	Осуществлять контроль качества обработки поверхностей простых деталей с точностью размеров по 7 - 10 квалитетам и сложных с точностью размеров по 8 - 11 квалитетам

Общие компетенции выпускника:

Код	Наименование
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество
ОК 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность
ОК 4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 6	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями
ОК 7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации
ОК 9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности

3. Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса

- 3.1 Учебный план (приложение)
- 3.2 Календарный учебный график (приложение)
- 3.3 Программы дисциплин общего гуманитарного и социально-экономического цикла
 - 3.3.1 Программа ОГСЭ.01 Основы философии
 - 3.3.2 Программа ОГСЭ.02 История
 - 3.3.3 Программа ОГСЭ.03 Иностранный язык
 - 3.3.4 Программа ОГСЭ.04 Физическая культура
- 3.4 Программы дисциплин математического и общего естественнонаучного цикла
 - 3.4.1 Программа ЕН.01 Математика
 - 3.4.2 Программа ЕН.02 Информатика
 - 3.4.3 Программа ЕН.03 Экологические основы природопользования
- 3.5 Программы дисциплин и профессиональных модулей профессионального цикла
Программы общепрофессиональных дисциплин
 - 3.5.1 Программа ОП.01 Инженерная графика
 - 3.5.2 Программа ОП.02 Компьютерная графика
 - 3.5.3 Программа ОП.03 Техническая механика
 - 3.5.4 Программа ОП.04 Материаловедение
 - 3.5.5 Программа ОП.05 Метрология, стандартизация и сертификация
 - 3.5.6 Программа ОП.06 Процессы формообразования и инструменты
 - 3.5.7 Программа ОП.07 Технологическое оборудование
 - 3.5.8 Программа ОП.08 Технология машиностроения
 - 3.5.9 Программа ОП.09 Технологическая оснастка
 - 3.5.10 Программа ОП.10 Программирование для автоматизированного оборудования
 - 3.5.11 Программа ОП.11 Информационные технологии в профессиональной деятельности
 - 3.5.12 Программа ОП.12 Основы экономики организации и правовое обеспечение профессиональной деятельности
 - 3.5.13 Программа ОП.13 Охрана труда
 - 3.5.14 Программа ОП.14 Безопасность жизнедеятельности
 - 3.5.15 Программа ОП.15 Электротехника и электроника
 - 3.5.16 Программа ОП.16 Гидравлические и пневматические системы
 - 3.5.17 Программа ОП.17 Бережливое производствоПрограммы профессиональных модулей
 - 3.5.18 Программа ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин
 - 3.5.19 Программа ПМ.02 Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения
 - 3.5.20 Программа ПМ.03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технологического контроля
 - 3.5.21 Программа ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих
- 3.6 Программа практики:
 - 3.6.1 Программа учебной практики
 - 3.6.2 Программа производственной практики:
 - производственная практика (по профилю специальности);
 - производственная практика (преддипломная).

4. Материально-техническое обеспечение реализации программы подготовки специалистов среднего звена

4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

ГБПОУ «НАМТ» при введении ППСЗ по специальности среднего профессионального образования 15.02.08 Технология машиностроения утверждает общий бюджет, осуществляет финансирование не ниже установленных нормативов финансирования государственного образовательного учреждения.

ГБПОУ «НАМТ», реализующее ППСЗ по специальности среднего профессионального образования 15.02.08 Технология машиностроения, располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов лабораторных и практических занятий, дисциплинарной, междисциплинарной и модульной подготовки, учебной практики, предусмотренных учебным планом.

Материально-техническая база соответствует действующим санитарным и противопожарным нормам.

Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений:

Кабинеты:

- социально-экономических дисциплин;
- иностранных языков;
- математики;
- информатики;
- инженерной графики;
- экономики отрасли и менеджмента;
- безопасности жизнедеятельности и охраны труда;
- процессов формообразования и инструментов;
- технологии машиностроения.

Лаборатории:

- технической механики;
- материаловедения;
- метрологии, стандартизации и подтверждения соответствия;
- процессов формообразования и инструментов;
- технологического оборудования отрасли;
- информационных технологий в профессиональной деятельности;
- автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ.

Мастерские:

- слесарная;
- механическая;
- участок станков с ЧПУ.

Спортивный комплекс:

- спортивный зал;
- открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;
- место для стрельбы.

Залы:

- библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
- актовый зал.

Реализация ППСЗ обеспечивается путем:

- выполнения обучающимися лабораторных и практических занятий, включая использование персональных компьютеров;
- освоения обучающимися профессиональных модулей в условиях созданной соответствующей образовательной среды и в организациях машиностроительного профиля.

При использовании электронных изданий ГБПОУ «НАМТ» обеспечивает каждого обучающегося рабочим местом в компьютерном классе в соответствии с объемом изучаемых дисциплин.

ГБПОУ «НАМТ» обеспечено необходимым комплектом лицензионного программного обеспечения.

4.2. Информационное обеспечение обучения

Программа подготовки специалистов среднего звена обеспечивается учебно-методической документацией по всем дисциплинам, междисциплинарным курсам и профессиональным модулям ППССЗ.

Внеаудиторная работа сопровождается методическим обеспечением.

Реализация программы подготовки специалистов среднего звена обеспечивается доступом каждого обучающегося к базам данных и библиотечным фондам, формируемым по полному перечню дисциплин (модулей) ППССЗ. Во время самостоятельной подготовки обучающиеся обеспечены доступом к сети Интернет.

Каждый обучающийся обеспечен электронным изданием по каждой дисциплине профессионального цикла и каждому междисциплинарному курсу.

Библиотечный фонд укомплектован печатными и электронными изданиями, основной и дополнительной учебной литературой по дисциплинам всех циклов, изданной за последние 5 лет.

Библиотечный фонд, помимо учебной литературы, включает официальные, справочно-библиографические и периодические издания:

- журнал «Среднее профессиональное образование»;
- журнал «Крестьянка»;
- журнал «ОБЖ»;
- журнал «За рулем»;
- журнал «Наука и жизнь».

5. Оценка результатов освоения программы подготовки специалистов среднего звена

Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях:

- оценка уровня освоения дисциплин;
- оценка компетенций обучающихся.

Для юношей предусматривается оценка результатов освоения основ военной службы.

Освоение ППССЗ, в том числе отдельной ее части или всего объема учебной дисциплины, междисциплинарного курса, профессионального модуля, прохождение практик, сопровождается входным контролем, текущим контролем знаний, промежуточной аттестацией обучающихся, государственной итоговой аттестацией.

Входной контроль состоит в определении способностей обучающегося и его готовности к восприятию и освоению учебного материала. Входной контроль, предваряющий обучение, проводится в форме тестирования, контрольной работы, диктанта.

Текущий контроль знаний предусматривает комплексный подход, включающий в себя:

- текущий контроль знаний, умений и приобретаемого практического опыта студентов преподавателями и мастерами производственного обучения во время проведения занятий;
- проверку знаний и умений по результатам самостоятельной работы студентов.

Освоение образовательной программы, в том числе ее отдельной части или всего объема учебной дисциплины, междисциплинарного курса (раздела), профессионального модуля, прохождение практик сопровождается промежуточной аттестацией обучающихся, проводимой в формах, определенных учебным планом, и в порядке, установленном ГБПОУ «НАМТ».

Промежуточная аттестация проводится с целью:

- оценки уровня освоения теоретических знаний;
- оценки сформированности компетенций у обучающихся.

Формы, периодичность и порядок проведения входного контроля, текущего контроля знаний, промежуточной аттестации обучающихся, государственной итоговой аттестацией определяются ГБПОУ «НАМТ» в соответствии с Положением о текущем контроле знаний и промежуточной аттестации обучающихся ГБПОУ «НАМТ», Положением о проведении государственной итоговой аттестации в ГБПОУ «НАМТ».

Лицам, успешно прошедшим государственную итоговую аттестацию, выдается документ о получении профессионального образования и квалификации по специальности 15.02.08 Технология машиностроения: дипломом о среднем профессиональном образовании.

Лицам, успешно освоившим программу ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих, выдается свидетельство о профессии рабочего, должности служащего 19149 Токарь.